

# INVITO

## **Presentazione Viaggio "Tour del MAROCCO"**

**Mercoledì 24 Maggio ore 17.45**  
*Aula Magna Ospedale Oftamico*  
*Via Juvarra 19 – piano terra*

*il blu mare delle case di Chefchaouen ... il  
deserto... le città Imperiali .. le rovine Romane*



*Conosciuta come la "Porta dell'Africa",  
il Marocco è una destinazione incredibile ma vertiginosa.*



**Ingresso Gratuito prenotazione obbligatoria**

Per la partecipazione inviare mail a: [cralsanitorino@gmail.com](mailto:cralsanitorino@gmail.com) ed attendere conferma, in relazione alla disponibilità dei posti in sala.